|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дополнительный Лист Требований №1 к Листу Требований № 1** | | | | | | |
|  | |  |  |  | | |
| **Дата:** | | 03.10.2019 г. | | **Исполнитель:** | ООО «Профессионалы автоматизации» | |
| **Заказчик:** | | АО "Томский приборный завод" | |  | | |
| **Контактное лицо:** | | Сухарев Виктор Петрович | |
| **Подразделение:** | | АСУ | |
| **Должность:** | | Программист 1С | |
|  |  | | |  |  |  |
| **Требования** | | | | | | |
| |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **1. Описание потребности**.  Адаптировать документ «Заказ на производство» под новые требования, сформировавшиеся в ходе опытной эксплуатации. | | | | | | **2. Продукты**.  1С: Комплексная автоматизация 2 | | | | | | **3. Требование**.  Изменить в соответствии с новыми обстоятельствами документ «Заказ на производство», который заполняется на основании документа «Заказ клиента» и создает документы «Заказ материалов в производство» и «Заказ в переработку». Этот документ определяет сколько полуфабрикатов и материалов необходимо для производства продукции и как они будут обеспечены.  Добавить в состав документа табличную часть Металлы. Изменить механизм заполнения строк табличных частей по спецификациям в связи с изменившимися требованиями к списку статей калькуляции. Добавить возможность изменения спецификаций в табличных частях. Добавить возможность ручного изменения строк табличной части / состава табличной части. Добавить возможность ручного создания документа. Перенести из шапки документа поле Цеховая кладовая в табличную часть Продукция, поле Склад в табличные части Материалы, Металлы. Изменить механизм формирования документов «Заказ материалов в производство» в связи с изменением структуры документа и уточнениями деталей работы бизнес-процессов. | | | | | | **4. Способ реализации.**  4.1 Добавить в состав документа табличную часть Металлы. В связи со спецификой хранения материалов на складах компании необходимо реализовать новую табличную часть Металлы с полями аналогичными табличной части Материалы для удобного группового заполнения поля Отправитель в обеих табличных частях. Состав полей табличной части Металлы должен быть аналогичен составу полей табличной части Материалы. Также необходимо реализовать в новой табличной части процедуры группового заполнения полей Отправитель и Дата отправки.  C:\Users\ASEliseev\Desktop\ТУСУР\Рубин\Снимок.JPG  4.2 Изменить механизм заполнения строк табличных частей по спецификациям в связи с изменившимися требованиями к списку статей калькуляции, противоречащими ограничению из п. 5.2 ЛТ №1. Строки из ресурсных спецификаций со статьёй калькуляции «Полуфабрикаты» должны попадать в табличную часть Полуфабрикаты в связи со спецификой взаимодействия (полуфабрикаты инициируют процесс создания новых строк в документе по своим спецификациям). Строки из ресурсных спецификаций со статьёй калькуляции «Металлы» должны попадать в табличную часть Металлы в связи со спецификой хранения (металлы хранятся на отдельном складе и вынесены в отдельную табличную часть для удобства заполнения складов). Строки из ресурсных спецификаций с прочими статьями калькуляции («Материалы», «Основные материалы», «Вспомогательные материалы», «Покупные изделия» и т.д.) должны попадать в табличную часть Материалы.  4.3 Добавить возможность изменения спецификаций в табличных частях. Это требование также противоречит описанному в пункте 5.2 ЛТ №1 ограничению. При первоначальной проработке документа с производственным составом предполагалось, что документ будет заполняться строго по основным спецификациям. В ходе опытной эксплуатации было решено, что необходимо реализовать возможность изменения спецификации в табличных частях Продукция и Полуфабрикаты с последующим перезаполнением строк-потомков (строк, созданием которых было вызвано выбором спецификации по этой строке). Изменение спецификации должно инициировать удаление всех строк-потомков по старой спецификации и добавление новых строк-потомков по новой спецификации.  C:\Users\ASEliseev\Desktop\ТУСУР\Рубин\Снимок.JPG  4.4 Добавить возможность ручного изменения строк табличной части / состава табличной части. Добавить возможность ручного создания документа. В соответствии с ЛТ №1 предполагалось, что документ будет создаваться строго на основании документа «Заказ клиента» и основные реквизиты табличных частей (Номенклатура, Количество) будут заполняться по Продукции, перенесённой из «Заказа клиента» и основным спецификациям, выбираемым автоматически в ходе программного заполнения документа. В ходе опытной эксплуатации было решено, что необходимо реализовать возможность изменения всех реквизитов строк табличной части (Номенклатура, Количество, Спецификация) и возможность создания документа «с нуля», без ввода на основании, с сохранением основного функционала документа. Необходимо реализовать программные обработчики, поддерживающие корректность заполнения документа при внесении ручных изменений (пересчёт количества в элементах-потомках и т.д.).  4.5 Совокупность пунктов 4.3 и 4.4 исключает возможность корректного функционирования программы при сводном заполнении табличных частей Полуфабрикаты, Материалы, Металлы. Необходимо изменить механизм заполнения табличных частей по спецификациям таким образом, чтобы строки в этих табличных частях привязывались к элементам-предкам (инициировавшим создание строки). Для наглядности необходимо добавить эти табличные части поле Предназначение, которые будет отображать, какая Номенклатура инициировала создание строки (для изготовления какой номенклатуры (продукта/полуфабриката) предназначена номенклатура из данной строки).  4.6 Перенести из шапки документа поле Цеховая кладовая в табличную часть Продукция, поле Склад в табличные части Материалы, Металлы. В связи с уточнением требуемого механизма формирования «Заказов материалов в производство» необходимо в качестве цеховой кладовой (в «Заказе материалов в производство») использовать склад из реквизита Получатель табличной части Продукция. В качестве склада (в «Заказе материалов в производство»), необходимо использовать реквизит Отправитель табличных частей Металлы и Материалы. Необходимо также изменить сам механизм формирования документов «Заказ материалов в производство» с учётом изменившейся структуры полей и уточнений, полученных от производственного отдела. | | | | | | **5. Ограничения.**  5.1 Необходимые настройки программы: Продажи, Производство, Переработка на стороне – обособление товаров по направлению деятельности.  5.2 Исполнитель приступает к реализации требований в течение трех дней с момента получения предоплаты.  5.3 По истечении пяти рабочих дней после сдачи работ, в случае отсутствия со стороны Заказчика Претензии, отправленной по почте в письменном виде на электронную почту закрепленного за клиентом Менеджера или его Руководителя, акты сдачи-приемки работ могут быть подписаны Исполнителем в одностороннем порядке.  5.4 В случае продолжительности сдачи работ более одного часа, дополнительное время оплачивается Заказчиком отдельно.  5.5 Все что не описано в Листе требований в явном виде реализуется согласно трактовке Исполнителя. | | | | | | **6. Требования к Заказчику**  Предоставить копию рабочей информационной базы 1С: Комплексная автоматизация 2. | | | | | | **7. Порядок приемки**  **7.1 Перечень действий при сдаче/приемке работ и успешный результат.**  Добавлены изменения в рабочую базу. На основании «Заказа клиента» создаем «Заказ материалов в производство» и «Заказ переработчику» со следующими условиями: в ресурсную спецификацию на продукцию входят Полуфабрикат 1 (собственного производства), Полуфабрикат 2 (переработка на стороне), Материал 1, Металл 1, полуфабрикаты 1 и 2 изготавливаются из материалов 1 и 2. Изменение заказа клиента.  Критерием проверки будет верное создание и заполнение документов «Заказ материалов в производство» и «Заказ переработчику» | | | | | |  | | | | | | **Реализация ЛТ** | **Трудозатраты (час)** | **Стоимость, в руб.** | **Длительность (дней)** | | | Сбор информации и формулировка Листа требований | 2 |  |  | | | Добавление в состав документа табличной части Металлы и реализация сопутствующего функционала | 3 |  |  | | | Изменение механизма заполнения строк табличных частей по спецификациям в связи с изменившимися требованиями к списку статей калькуляции | 1 |  |  | | | Добавление возможности изменения спецификаций в табличных частях | 6 |  |  | | | Добавление возможности ручного изменения строк табличной части / состава табличных частей, возможности ручного создания документа | 2 |  |  | | | Изменение структуры табличных частей Полуфабрикаты и Материалы, реализация привязки строк, добавляемых в табличные части из спецификаций к элементам, инициировавшим их создание | 5 |  |  | | | Реструктуризация механизма формирования документов «Заказ материалов в производство» | 4 |  |  | | | Проверка корректности работы написанных механизмов | 1 |  |  | | | Сдача работ | 1 |  |  | | | Итого: | 25 |  |  | | | | | | | | |
| **Требования определены правильно:** | | | | | | |
|  | |  |  |  |  |  |
| **ЗАКАЗЧИК** | |  |  | **ИСПОЛНИТЕЛЬ** | | |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | | | |  | | |
| подпись с расшифровкой | | | | подпись с расшифровкой | | |
|  | | М.П. |  |  |  |